

Název: Vady výlisků a způsob jejich odstranění

Termín: 22. 5. 2026 - 08:00 - 15:30

Rozsah: 1 den, 8 hodin

Forma: Prezenční

Cena: 4 840 Kč vč. 21% DPH

Manažer: Darina ŠABACKÁ
Tel: (+420) 724 217 370 ;(+420) 595 620 170
E-mail: d.sabacka@dtocz.cz

Cílem školení je seznámit se podrobně s příčinami vzniku vad u vstřikovaných dílů, a se způsoby a postupy jejich odstraňování

Obsah

Druhy vad

1. Definice vady,
2. Vady zjevné, vady skryté
3. Výběr cca 20 nejčastěji se vyskytujících vad tvaru, vzhledu a rozměru

Příčiny vzniku vad

1. Konstrukce formy
2. Konstrukce vstřikovaného dílu
3. Vstřikovací stroj
4. Technologické parametry

Způsob identifikace a postup při odstraňování vady

Podrobná analýza 20 nejčastěji se vyskytujících vad tvaru, vzhledu a rozměru

1. Studené spoje
2. Volný proud taveniny
3. Deselekt
4. Propadliny - povrchové prohlubeniny
5. Vnitřní dutiny - staženiny
6. Tokové stopy po přepálení
7. Stopy po vlhkosti
8. Stopy po vzduchu
9. Stopy skleněných vláken
10. Matná místa kolem vtoku
11. Změna barvy
12. Nedostatek lesku

13. Efekt gramofonové desky
14. Studené vměštky
15. Bublíny
16. Černé tečky
17. Nedolitek
18. Přetok
19. Odlupování povrchu
20. Stopy po vyhazovačích
21. Porušení při vyhazování
22. Bílý lom, napěťové trhliny
23. Příliš velké rozměry
24. Příliš malé rozměry

Součástí školení jsou ukázky konkrétních vadných dílů, nebo je možné řešit vady vlastních výlisků.

Poznámka:

1. Školení "Vady výlisku a způsoby jejich odstraňování" je určena pro pracovníky kvality, výrobní technology, technology technické přípravy výroby, seřizovače, dílenské mistry, údržbáře forem, operátory strojů a linek, pracovníky údržby, montážní pracovníky, techniky a konstruktéry, tedy všem, jejíž pracovní náplň je jakkoliv spjata s procesem vstřikování...
1. V ceně školení jsou zahrnuty učební texty a malé občerstvení.
1. Prezenze: 7:45 hod. Výuka: 8:00 - 15:30 hod.
1. Na závěr školení "Vady výlisku a způsoby jejich odstraňování" obdrží účastníci osvědčení o absolvování.
1. **V případě dotazů nás neváhejte kontaktovat: Ing. Pavel Hercík, 602 572 956, p.hercik@dtocz.cz**

Jak se k nám dostanete MHD:

1. z nádraží ČD Ostrava – Svinov tramvaj /směr centrum/
2. z ústředního autobusového nádraží tramvaj /směr Poruba/
3. z hlavního nádraží ČD Ostrava tramvaj /směr centrum/

Výstupní zastávka Mariánské náměstí!

Cílem školení je seznámit se podrobně s příčinami vzniku vad u vstřikovaných dílů, a se způsoby a postupy jejich odstraňování

Organizátor: DTO CZ, s.r.o., Mariánské náměstí 480/5, 709 00 Ostrava